



Forma 5

MOBILIARIO DE DIRECCIÓN: **BLOK**

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



MESA



DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

TAPA

Tablero de partículas de 30 mm de espesor. Recubierto de chapa de madera natural con poro abierto por los dos lados del tablero. Canto termofusionado de chapa de madera natural de 1 mm de espesor en todo su perímetro. Acabado con barnizado en línea de planos mediante rodillos con curado ultravioleta. Con tratamiento superficial por pulverización con producto ultravioleta base agua. 100% ecológico.



Madera

PEDESTALES

PEDESTAL MADERA: tableros de partículas de baja densidad de 30 mm de espesor. Recubierto de chapa de madera natural. Canto termofusionado de chapa de madera natural de 1 mm de espesor en todo su perímetro. Acabado con barnizado en línea de planos mediante rodillos con curado ultravioleta con tratamiento superficial por pulverización con producto ultravioleta base agua. 100% ecológico.



Pedestal



Pata de apoyo



Buc pedestal

Tienen practicados alojamientos para excéntricas ocultas con embellecedores y tuercas embutidas para el ensamblaje. Llevan colocados en su parte inferior niveladores que ayudan a ajustar la superficies de trabajo.

BUC PEDESTAL MADERA: en alas de las configuraciones Mátic, un buc pedestal puede ejercer la función de soporte de la tapa de mesa.

PATA DE APOYO: en alas auxiliares una pata de apoyo puede servir de soporte. Esta pata es de tubo de acero laminado en frío de \varnothing 6 cm. Atornillada a la parte inferior de la tapa, lleva en su parte inferior unos niveladores que permiten colocar la mesa en todo tipo de suelos. Esta regulación es de 10 cm máximo.

FALDÓN

MADERA: Tablero de partículas de 19 mm de espesor lacado. Se fija a la estructura mediante escuadras de acero, quedando suspendido de ésta sin llegar a los pedestales.

En el caso de elegir la mesa con apoyo en armario-buc, existe una medida de faldón más corto para ella.



ELECTRIFICACIÓN

1. En cuanto a accesibilidad, destacamos 2 posibilidades:

- Top access: registro de extrusión de aluminio que proporciona un acceso a las instalaciones a través de un mecanizado rectangular de 360 x 120 mm practicado al sobre de trabajo. Dispone de varias opciones de posicionamiento en la mesa, según las necesidades. Acabados idénticos a la estructura.
- Pasacables: cuadrado de 94 x 94 mm y hueco pasante en la mesa de 80 mm, con varias posibilidades de posicionamiento, ofrece soluciones de cableado en puestos con necesidades más sedentarias. Fabricados en ABS.



2. En cuanto a distribución destacamos:

- Las más sencillas las conforman las bandejas individuales, que pueden ser de polipropileno o metálicas. Son asociables, con lo que uniendo varias se pueden conducir instalaciones a través de conjuntos de puestos múltiples. Su principal función es la de soportar la regleta de conexiones bajo un top acces o pasacables. - La conducción vertical cables se realiza a través de una columna metálica de cableado o mediante el kit de vértebras.
- Para completar el acceso del puesto de trabajo a la red eléctrica o de datos, se puede añadir a los complementos anteriores otros elementos disponibles en la sección de electrificación de esta tarifa como schukos, cables de alimentación y extensión y porta CPU.

CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

MESAS Y ALAS

	MESA	A/a1 x B	180/80 x 80 160/80 x 80 140/80 x 80 120/80 x 80	180/62 x 80 160/62 x 80 140/62 x 80 120/62 x 80	160/58 x 67 140/58 x 67 120/58 x 67
	MESA ARCO	A x B/b1	200 x 80/90 180 x 80/90 160 x 80/85		
	ALAS	A x B	100 x 56		

h: 74 cm

MESAS COMPACTAS

	ALA ANCHO 56 PEDESTAL 80	A/a1/a2 x B/b1	En ala: buc apoyo 56	180/80/80 x 160/56 160/80/80 x 160/56		
			En ala: una pata	180/80/80 x 160/56 160/80/80 x 160/56 180/80/80 x 140/56	180/80/80 x 120/56 160/80/80 x 140/56 160/80/80 x 120/56	
	ALA ANCHO 56 PEDESTAL 62	A/a1/a2 x B/b1	En ala: buc apoyo 56	180/80/62 x 160/56 160/80/62 x 160/56		
			En ala: una pata	180/80/62 x 160/56 160/80/62 x 160/56 180/80/62 x 140/56	180/80/62 x 120/56 160/80/62 x 140/56 160/80/62 x 120/56	

h: 74 cm



Análisis de Ciclo de Vida
Serie Blok



MATERIAS PRIMAS		
Materia Prima	Kg	%
Madera	49,47 Kg	98 %
Plásticos	0,3 Kg	1 %
Acero	0,7 Kg	1 %

% Mat. Reciclados= 69%
 % Mat. Reciclables= 99%

Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



MATERIALES

Madera

Maderas con un 70% de material reciclado y certificadas con el PEFC/FSC y E1.

Embalajes

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.



PRODUCCIÓN

Optimización del uso de materias primas

Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

Uso de energías renovables

con reducción de emisiones de CO₂. (Paneles fotovoltaicos)

Medidas de ahorro energético

en todo el proceso de producción.

Reducción de las emisiones globales de COVs

de los procesos de producción en un 70%.

Pinturas en polvo

recuperación del 93% de la pintura no depositada.

Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado

La fábrica

cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

Existencia de puntos limpios

en la fábrica.

Reciclaje del 100% de los residuos

del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



TRANSPORTE

Optimización del uso de cartón

de los embalajes.

Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje

Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos para la optimización del espacio.

Compactadora para residuos sólidos

que reduce el transporte y emisiones.

Volúmenes y pesos livianos

Renovación de flota de transporte

con reducción 28% de consumo de combustible.

Reducción radio de proveedores

Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



USO

Fácil mantenimiento y limpieza

sin disolventes.

Garantía Forma 5

Máximas calidades

en materiales para una vida media de 10 años del producto.

Optimización de la vida útil

del producto por diseño estandarizado y modular.

Los tableros

sin emisión de partículas E1.



FIN DE VIDA

Fácil desembalaje

para el reciclaje o reutilización de componentes.

Estandarización de piezas

para su reutilización.

Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):

La madera es 100% reciclable.

Sin contaminación de aire o agua

en la eliminación de residuos.

Embalaje retornable, reciclable y reutilizables

Reciclabilidad del producto al 99%

LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

ELEMENTOS MADERA

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

PIEZAS DE PLÁSTICO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

PIEZAS METÁLICAS

- 1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- 2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

ELEMENTOS DE VIDRIO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

NORMATIVA

CERTIFICADO

Forma 5 certifica que el programa Blok ha superado las pruebas realizadas tanto en el laboratorio de Control de Calidad interno como en el Centro de Investigación Tecnológica TECNALIA, obteniendo resultados "satisfactorios" en los siguientes ensayos:

UNE-EN 527-1:2001: "Mobiliario de oficina. Mesas. Parte 1: Dimensiones".

UNE-EN 527-2:2003: "Mobiliario de oficina. Mesas. Parte 2: Requisitos mecánicos de seguridad".

UNE-EN 527-2:2003: "Mobiliario de oficina. Mesas. Parte 3: Métodos de ensayos para la determinación de la estabilidad y la resistencia mecánica de la estructura".

RECICLAJE

Los componentes de los diferentes modelos incluidos en el programa BLOK son reciclables en un 95%.

Desarrollado por I+D+i FORMA 5